



TECHBUD

YANMAR

SV100-2

MIDIKOPARKA



Masa robocza

9 625 kg

Silnik

4TNV98CT-VBV z systemem DPF

Moc netto

51,7 kW (70,3 KM) przy 2100 obr./min

Siła kopania (krótkie ramię / długie ramię)

45,8 kN / 38,8 kN

Siła odspajania (łyżka)

68,5 kN

KOMPAKTOWE GABARYTY POŁĄCZONE Z WYDĄJNOŚCIĄ





KOMPAKTOWA KONSTRUKCJA

Koparka SV100-2 została zaprojektowana z myślą o pracy w najtrudniejszych warunkach. Łączy ona kompaktowe wymiary średniej koparki z najwyższą wydajnością w tej klasie i dorównuje znacznie większym maszyną. Ta ważąca 9,6 tony koparka o szerokości zaledwie 2320 mm oferuje wysoką stabilność i imponującą moc. Jest idealna do szerokiej gamy zastosowań na budowach, szczególnie sprawdza się przy rewitalizacji przestrzeni miejskich oraz precyzyjnych zadaniach przy kształtowaniu terenu.



SILNIK NOWEJ GENERACJI

Koparka SV100-2 jest napędzana przez najnowocześniejszy czterocylindrowy turbodoładowany silnik wysokoprężny 4TNV98CT firmy Yanmar, który zapewnia bardzo niskie zużycie paliwa, minimalny wpływ na środowisko i zgodność z przepisami UE dotyczącymi emisji spalin Stage V (dzięki chłodzonemu układowi EGR i DPF w standardzie). Bezpośredni wtrysk paliwa i technologia common rail zwiększają wydajność oraz osiągi silnika, a automatyczny bieg jałowy (dostępny opcjonalnie) zapewnia jeszcze lepszą kontrolę maszyny dla operatora.



INNOWACYJNY UKŁAD HYDRAULICZNY

Model SV100-2 został wyposażony w układ hydrauliczny ViPPS firmy Yanmar, który kumuluje przepływ z oddzielnych pomp hydraulicznych, zależnie od aktualnie wykonywanych prac, zapewniając idealną równowagę, prędkości i mocy oraz płynną obsługę kilku funkcji jednocześnie – nawet podczas jazdy.



ŁATWA OBSŁUGA

Ergonomiczne, intuicyjnie rozmieszczone dźwignie umożliwiają wykonywanie precyzyjnych ruchów i niezrównaną precyzję sterowania maszyną. Wszystkie główne elementy sterujące znajdują się na joystickach, co zapewnia maksymalną wydajność i prostotę obsługi.



LIDER BEZPIECZEŃSTWA

Podobnie jak w przypadku wszystkich maszyn Yanmar bezpieczeństwo było priorytetem podczas projektowania modelu SV100-2, który zdobył certyfikaty ROPS, TOPS i FOPS poziomu I zarówno dla ostony, jak i kabiny. Standardowe wyposażenie z zakresu bezpieczeństwa obejmuje pomarańczowe pasy bezpieczeństwa o wysokiej widoczności oraz światła robocze LED dostępne w standardzie. Opcjonalne wyposażenie obejmuje ochronę FOPS poziomu II i migający sygnalizator LED.



KOMFORTOWA KABINA

Koparka SV100-2 posiada najszerszą i najbardziej przestronną kabinę w swojej klasie zapewniającą operatorowi maksymalny komfort i zwiększającą jego produktywność. Dzięki zastosowaniu zasad „Universal Design” firmy Yanmar operatorom zapewniono więcej miejsca na nogi, lepszą ergonomię, pneumatycznie amortyzowany fotel operatora, szeroką gamę nowych funkcji i kamerę cofania w standardzie.



NISKI KOSZT EKSPLOATACJI

SV100-2 jest idealnym połączeniem wydajności i niewielkich rozmiarów oraz ekonomii pracy. Koparka charakteryzuje się niskim zużyciem paliwa, długą żywotnością podzespołów oraz łatwą konserwacją. Wspólnie cechy te zapewniają wyjątkowo niski realny koszt pracy i posiadania tej maszyny.

MOC, WYDAJNOŚĆ I KOMPAKTOWE ROZMIARY



Koparka SV100-2 to perfekcyjne połączenie technologii nowej generacji z innowacyjną konstrukcją. Maszyna zapewnia wydajność dużej koparki i oszczędność miejsca na budowie którą zapewniają niewielkie jej rozmiary. Została zaprojektowana z myślą o operatorze, dlatego łączy w sobie moc, wszechstronność, komfort i niezawodność.

NIEZRÓWNANA STABILNOŚĆ

Koparka SV100-2 oferuje najlepsze parametry stabilności w klasie dzięki opatentowanemu przez Yanmar systemowi gąsienic VICTAS®, który zwiększa wymiary powierzchni podparcia i polepsza trakcję poprzez zastosowanie asymetrycznych gąsienic. Unikalny na rynku innowacyjny system zmniejsza zużycie gąsienic, wibracje i umożliwia cichszą jazdę.

Technologia VICTAS® wraz z dużą przeciwwagą i doskonałym rozłożeniem masy zapewniają lepszą stabilność niż w przypadku standardowych maszyn tej samej klasy wagowej, jak również imponujące udźwigami roboczymi osiąganymi przez tą maszynę.



WYJĄTKOWE OSIĄGI

Dzięki ogromnemu doświadczeniu firmy Yanmar w projektowaniu kompaktowych maszyn i oddziaływaniu na środowisko. Moc, elastyczność i precyzja tego imponującego modelu gwarantują wszechstronność niezbędną do maksymalizacji produktywności niezależnie od terenu, warunków lub zastosowań, jak kopanie, równanie, wyburzanie czy zasypywanie.

OGROMNE MOŻLIWOŚCI, NIEWIELKIE WYMIARY

Model SV100-2 przewyższa oczekiwania wobec 10-tonowej koparki o niewielkim promieniu obrotu, zapewniając 68,5 kN siły odpajania dla łyżki i 45,8 kN dla wysięgnika. Dzięki 4570 mm głębokości kopania (3870 mm przy pionowej ścianie) i doskonałej sile trakcji ten wiodący w klasie model jest idealny do wykonywania większych prac, w tym układania rur, wykopów lub oczyszczania dużych obszarów.

POTĘŻNY UKŁAD HYDRAULICZNY VIPPS

Koparka SV100-2 jest wyposażona w progresywny układ hydrauliczny z trzema pompami i regulacją mocy. Podwójna pompa tłokowa o zmiennym przepływie, pompa zębata i wielostopniowy kierunkowy zawór sterujący włączają się automatycznie w zależności od wykonywanej czynności, ułatwiając obsługę maszyny. Połączenie przepływów kilku pomp nie tylko zwiększa prędkość pracy i wydajność, ale także umożliwia płynniejszą pracę i wykonywanie kilku czynności jednocześnie, nawet podczas jazdy maszyny.

REGULACJA HYDRAULICZNA NA PODSTAWIE PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ SILNIKA

Nowy elektroniczny regulator pompy hydraulicznej umożliwia dobór efektywnej wydajności (przepływu oleju) do obciążenia silnika. Moc silnika może być zatem zoptymalizowana, zapewniając operatorowi maksymalną produktywność.

ELASTYCZNOŚĆ, DOKŁADNOŚĆ I WSZECHSTRONNOŚĆ

Model SV100-2 jest standardowo wyposażony w dwa obwody hydrauliczne do zasilania osprzętu z proporcjonalnym sterowaniem na joysticku umożliwiające płynną regulację za pomocą potencjometrów. W pełni proporcjonalne sterowanie umożliwia dostosowanie przepływu oleju do zastosowania i potrzeb osprzętu oraz jego precyzyjną obsługę.



- 1** Prawy joystick: proporcjonalne sterowanie pierwszym obwodem pomocniczym (młot)
- 2** Lewy joystick: proporcjonalne sterowanie drugim obwodem pomocniczym (chwytywanie, obrót)
- 3** Przycisk na dole prawego joysticka i czerwona lampka: uruchamia i potwierdza załączenie stałego przepływu.
- 4** Dwa potencjometry regulacji przepływu oleju

WYZNACZANIE STANDARDÓW



Imponująca moc i wyrafinowana precyzja modelu SV100-2 to załuga najnowocześniejszych technologii zastosowanych aby sprostać oczekiwaniom najbardziej wymagających operatorów. Dzięki elastyczności, wszechstronności i nastawieniu na życzenia operatora maszyna jest idealnym partnerem na placu budowy

SILNIK NOWEJ GENERACJI

Koparka SV100-2 jest napędzana przez ceniony na całym świecie silnik 4TNV98CT firmy Yanmar spełniający normę emisji spalin Stage-V, który został zaprojektowany również z myślą o zmniejszeniu jego wpływu na środowisko. Silnik będący wynikiem znacznego postępu w zakresie eksploatacji pojazdów niskoemisyjnych jest standardowo wyposażony w technologię recyrkulacji spalin (EGR) z chłodzeniem oraz filtr cząstek stałych (DPF) w celu ograniczenia emisji tlenków azotu (NOX) i cząstek stałych (PM). Dla dalszego zwiększenia wydajności i niezawodności system wyposażono w funkcję regeneracji który zapobiega zatykaniu się filtra i niepotrzebnym przestojom związanym z jego czyszczeniem.

MINIMALNA EMISJA, MAKSYMALNA

OSZCZĘDNOŚĆ PALIWA

Komputer silnika (ECU) dostosowuje prędkość obrotową do zapotrzebowania na moment obrotowy, co optymalizuje obciążenie silnika, zmniejsza zużycie paliwa i zwiększa wydajność. Jeśli silnik nie jest bardzo obciążony lub koparka nie wykonuje znacznych manewrów, opracowana przez Yanmar technologia Eco Mode reguluje prędkość silnika, zmniejszając koszty eksploatacji maszyny. Technologia Auto-Idle sprawia, że silnik przełącza się na bieg jałowy, jeśli dźwignie sterujące nie zostaną poruszone przez ponad cztery sekundy. Zmniejsza to zużycie paliwa i podzespołów silnika.

NAJWYŻSZA MOC W KLASIE

Dzięki 3318 cm³ pojemności skokowej koparka SV100-2 osiąga moc 53,7 kW i 283 Nm momentu obrotowego przy 1365 obr./min. Zapewnia to wyjątkową wydajność podnoszenia i przenoszenia przy jednoczesnej minimalizacji poziomu hałasu docierającego do operatora.



SOLIDNA I NIEZAWODNA



Zaprojektowana z myślą o niezawodności koparka SV100-2 jest solidna, trwała i umożliwia wykonywanie wymagających prac nawet w najtrudniejszych warunkach i najbardziej wymagającym terenie. Konstrukcja podwozia wraz z wytrzymałymi stalowymi osłonami skutecznie chroni podwozie przed uszkodzeniami i minimalizuje czas zbędnych przestojów. Węże są standardowo zabezpieczone odpornymi na przetarcie opłotami, a ich umiejscowienie na szczycie wysięgnika dodatkowo zmniejsza ryzyko suszkozdenia.

Siłowniki lemiesza i wysięgnika są również chronione przez stalowe płyty, które zostały poddane kataforezie chroniącej przed korozją farby, natomiast kształt podłuznic zapobiega gromadzeniu się ziemi i zmniejsza wewnętrzne zużycie gaśienic.

LEPSZA KONTROLA, WIĘKSZA PRODUKTYWNOŚĆ

Model SV100-2 jest standardowo wyposażony w najnowocześniejszy interfejs cyfrowy, który wyświetla status maszyny w czasie rzeczywistym. Zintegrowany z konsolą po prawej 3,3-calowy ekran jest wyraźny nawet w słońcu czy nocą. Umożliwia operatorowi zarządzanie czasem pracy, codziennymi czynnościami konserwacyjnymi i interwencjami programowymi, sygnalizuje ważne dane (np. poziom paliwa i temperaturę oleju silnikowego/chłodziwa) oraz pozwala na zapis ważnych zdarzeń. Ostrzega również operatora o wystąpieniu usterki, niewystarczającym poziomie naładowania akumulatora, nieprawidłowym ciśnieniu oleju lub zatkany filtrze powietrza.



KOMFORT, PRZESTRZEŃ I ERGONOMICZNY PROJEKT



Kabina SV100-2 została zaprojektowana tak, aby zapewnić operatorowi maksymalny komfort. Ergonomia przestronnego i relaksującego środowiska pracy pomaga utrzymać wydajność oraz zapobiega wypadkom podczas długich dni na budowie. Zwiększona widoczność i przemyślana konstrukcja zmniejszają zmęczenie i podnoszą bezpieczeństwo pracy.

PRZESTRONNA KABINA

Imponująca przestrzeń na nogi i szerokie wejście sprawiają, że kabina SV100-2 jest przestronna i wygodna, zapewnia łatwy dostęp i wyjście oraz gwarantuje maksymalny komfort pracy.

FOTEL Z ZAWIESZENIEM PNEUMATYCZNYM

W pełni regulowany komfortowy, szeroki fotel jest standardowo wyposażony w zawieszenie pneumatyczne i zagłówek. Pozwala to na znalezienie idealnej pozycji roboczej oraz zmniejszenie wstrząsów i wibracji.

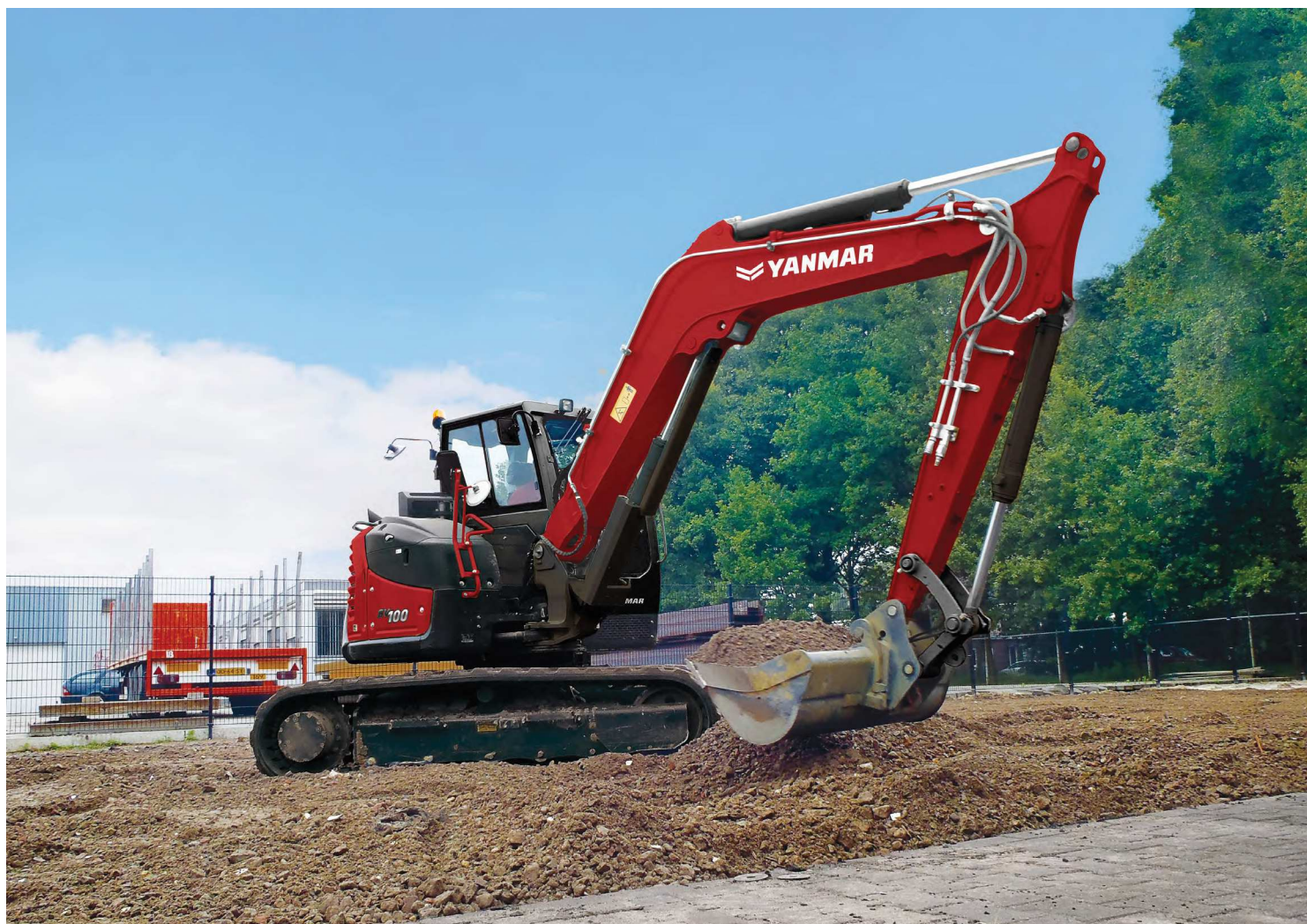
ULEPSZONA KLIMATYZACJA

Klimatyzacja w koporze SV100-2 zapewnia komfortową temperaturę niezależnie od pogody. Otwory wentylacyjne są rozmieszczone w sposób zapewniający jednakową temperaturę w całej kabinie. Filtr klimatyzacji znajduje się wewnątrz kabiny, co umożliwia jego łatwe wyjęcie w celu czyszczenia lub wymiany. Funkcja odszraniania zapewnia doskonałe usuwanie pary z przedniej szyby i poprawia efektywność pracy w chłodne dni.

- + Radio z portem USB
- + Liczne schowki i uchwyt na butelki
- + Filtr klimatyzacji
- + Automatyczne oświetlenie górne
- + Dwa gniazda 12 V
- + Skrzynka narzędziowa



PROSTA OBSŁUGA



DOSKONAŁA ERGONOMIA

W celu zapewnienia bezpiecznej i wygodnej pozycji operatora oraz zwiększenia wydajności jego pracy (zwłaszcza podczas długich dni i w trudnych warunkach) rozkład kabiny został dopracowany w najdrobniejszych szczegółach. Wsporniki nadgarstków są w pełni regulowane, a szerokie pedały i hydrauliczne dźwignie sterowania są łatwe w użyciu. Idealnie rozmieszczone dźwignie sterowania zapewniają wyjątkową precyzję ruchów.

AUTOMATYCZNY DRUGI BIEG

Koparka SV100-2 posiada automatyczny drugi bieg do pokonywania długich dystansów, a przełącznik mocy uruchamia pierwszy bieg w trudnych warunkach roboczych (zbrocza, obroty w przeciwnych kierunkach itp.).

WIDOCZNOŚĆ W ZAKRESIE 360°

Duże okna kabiny nisko profilowy kształt maski silnika zapewniają doskonałą widoczność w zakresie 360 stopni°, co pozwala na bezpieczną i wydajną pracę. Przednia szyba jest w pełni składana, podobnie jak szyby po prawej stronie. Wyjątkowa widoczność zapewnia nie tylko bezpieczeństwo na placu budowy, ale również zmniejsza ryzyko przypadkowych uszkodzeń, zwłaszcza w ciasnych przestrzeniach lub zatłoczonych miejscach pracy.

OPTYMALNA WIDOCZNOŚĆ PODCZAS ZAŁADUNKU

Dzięki przezroczystemu dachowi operator ma pełną kontrolę nad łyżką podczas załadunku lub rozbiórki.

PANORAMICZNA WIDOCZNOŚĆ

Dzięki pięciu różnym lusterkom tylnym i bocznym operator ma pełną panoramiczną widoczność na otaczający go obszar pracy z wygodnego fotela – jest to ważna cecha umożliwiająca zwiększenie bezpieczeństwa i wydajności.



BEZPIECZEŃSTWO NA BUDOWIE

Firma Yanmar jest zaangażowana w zwiększanie bezpieczeństwa operatorów maszyn i innych pracowników na placu budowy. W związku z tym koparka SV100-2 jest wyposażona w wiele funkcji, które zwiększają bezpieczeństwo jej użytkowania.

PEŁNA OCHRONA

Kabina została zaprojektowana tak, aby maksymalnie zwiększyć bezpieczeństwo i pewność operatora. Wytrzymała i zgodna z wymogami ROPS kabina zapewnia niezrównaną ochronę w przypadku przewrócenia się maszyny. Kabina modelu SV100-2 jest również zgodna z normą FOPS I dla konstrukcji chroniących przed spadającymi przedmiotami i może być wyposażona w osłonę FOPS II (okrętowanie kabiny za dopłatą).

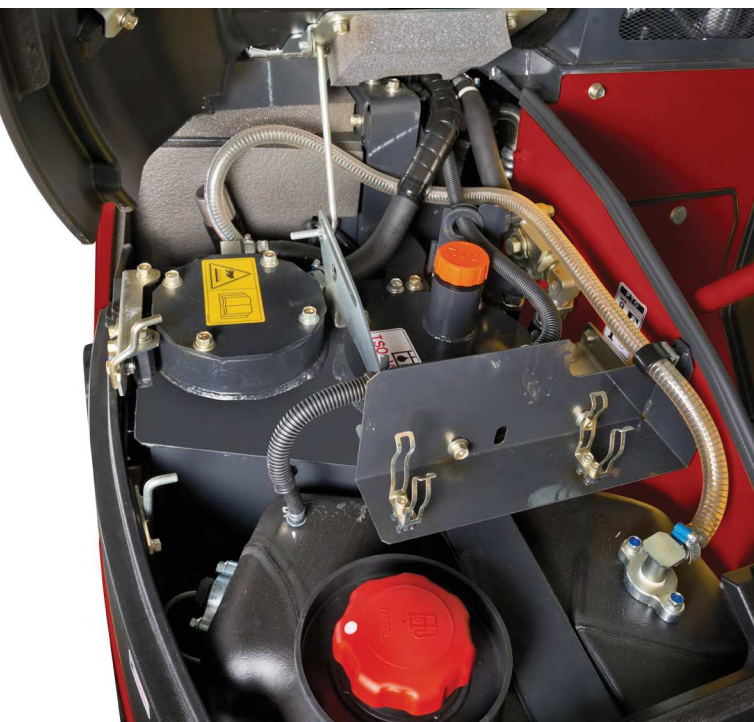
ZNAKOMITA WIDOCZNOŚĆ

Maszyna jest standardowo wyposażona w trzy światła LED umożliwiające pracę w nocy umieszczone w wewnętrznej części wysięgnika i z przodu kabiny. Technologia LED zapewnia mniejsze zużycie energii i dłuższą żywotność akumulatora. W celu zapewnienia jeszcze lepszej widoczności z tyłu kabiny można zamontować opcjonalny sygnalizator świetlny i dodatkowy reflektor LED.

- + Dźwignia bezpieczeństwa umożliwiająca dostęp do kabiny
- + Pomarańczowy pas bezpieczeństwa z mechanizmem zwijającym
- + Awaryjne zatrzymanie pracy silnika
- + Punkty kotwiczenia do transportu
- + Odprowadzenie powietrza chłodzącego silnik skierowane do góry
- + Młotek bezpieczeństwa do rozbicia szyby podczas ewakuacji



PROSTA I EFEKTYWNA KONSERWACJA



ŁATWE CZYSZCZENIE

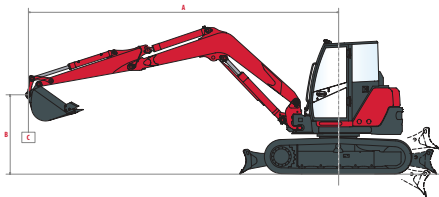
W celu rzadszej konserwacji i zwiększenia żywotności poszczególnych zespołów wiele uwagi poświęcono zarówno prostocie codziennej konserwacji, jak i trwałości części. Na przykład karbowana ścianka chłodnicy została zaprojektowana tak, aby zapobiec zgnieceniu, a wykładzina w kabinie jest łatwa do czyszczenia. Ponadto filtr klimatyzacji znajduje się w samej kabinie, dzięki czemu jego czyszczenie lub wymiana są proste.

ŁATWY DOSTĘP

Tylna i boczne pokrywy posiadają duże otwory ułatwiające dostęp do elementów podlegających codziennej kontroli. Tylna pokrywa umożliwia łatwy dostęp do głównych części silnika, jak również filtra płynu hydraulicznego i filtra powietrza, natomiast pokrywy po prawej zapewniają dostęp do chłodnicy, akumulatora, zbiornika paliwa i punktów napełniania układu hydraulicznego. Paski wentylatora i układu klimatyzacji są łatwe do regulacji. Wewnątrz kabiny panel pod siedzeniem i zdejmowana podłoga ułatwiają dostęp do przekaźników, bezpieczników i innych podzespołów znajdujących się pod kabiną.



UDŹWIG



Wywrót ładunku, mierzone na wprost



Wywrót ładunku, mierzone w obrocie bocznym 90°

A : Wysięg od osi obrotu (m)

B : Wysokość punktu zaczepienia (m)

C : Bezpieczne obciążenie robocze (kg)

Krótkie ramię, standardowa przeciwwaga

A	Opuszczony łemiesz								Podniesiony łemiesz							
	Maks.		5,0 m		4,0 m		3,0 m		Maks.		5,0 m		4,0 m		3,0 m	
B	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋
5,0 m	1 820	1 830	--	--	1 710	1 730	--	--	1 820	1 790	--	--	1 710	1 710	--	--
4,0 m	1 380	1 800	1 780	1 790	1 820	1 810	--	--	1 360	1 750	1 780	1 760	1 810	1 780	--	--
3,0 m	1 200	1 830	1 560	1 930	2 150	2 190	2 660	2 740	1 150	1 370	1 560	1 890	2 170	1 280	2 640	2 690
2,0 m	1 100	1 860	1 480	2 150	2 030	2 670	3 150	3 840	1 080	1 260	1 490	1 760	2 030	2 620	3 080	3 810
1,0 m	1 080	1 920	1 430	2 370	1 930	3 090	2 920	4 470	1 050	1 230	1 420	1 690	1 920	2 320	2 790	3 410
0,0 m	1 120	1 980	1 370	2 470	1 850	3 270	2 790	4 590	1 080	1 240	1 400	1 650	1 850	2 230	2 630	3 280
-1,0 m	1 210	2 030	1 370	2 400	1 820	3 160	2 940	4 320	1 220	1 400	1 380	1 650	1 830	2 250	2 780	3 430
-2,0 m	1 490	1 980	--	--	1 870	2 880	2 720	3 700	1 420	1 680	--	--	1 710	2 200	2 750	3 750

Długie ramię, standardowa przeciwwaga

A	Opuszczony łemiesz								Podniesiony łemiesz							
	Maks.		5,0 m		4,0 m		3,0 m		Maks.		5,0 m		4,0 m		3,0 m	
B	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋
5,0 m	1 680	1 680	1 620	1 620	--	--	--	--	1 680	1 680	1 620	1 620	--	--	--	--
4,0 m	1 190	1 690	1 610	1 610	--	--	--	--	1 180	1 380	1 610	1 610	--	--	--	--
3,0 m	1 070	1 720	1 560	1 800	1 980	1 980	--	--	1 060	1 220	1 540	1 800	1 980	1 980	--	--
2,0 m	990	1 740	1 520	2 040	2 110	2 460	3 480	3 480	990	1 170	1 500	1 730	2 100	2 440	3 480	3 480
1,0 m	980	1 780	1 470	2 290	2 020	2 970	2 920	4 290	960	1 150	1 440	1 710	1 980	2 440	2 910	3 610
0,0 m	1 010	1 820	1 360	2 430	1 850	3 170	2 710	4 500	980	1 180	1 360	1 610	1 840	2 280	2 680	3 360
-1,0 m	1 080	1 890	1 370	2 470	1 860	3 250	2 770	4 460	1 070	1 270	1 350	1 610	1 830	2 210	2 700	3 300
-2,0 m	1 250	1 860	1 340	2 150	1 800	2 900	2 840	3 950	1 250	1 480	1 330	1 640	1 790	2 210	2 780	3 370

Krótkie ramię, dodatkowa przeciwwaga

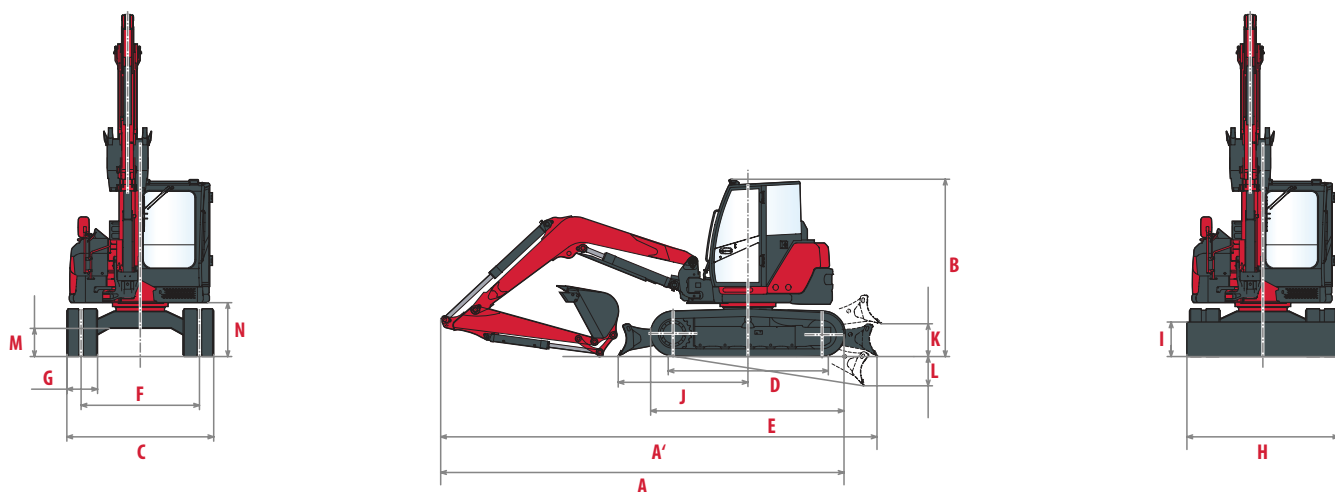
A	Opuszczony łemiesz								Podniesiony łemiesz							
	Maks.		5,0 m		4,0 m		3,0 m		Maks.		5,0 m		4,0 m		3,0 m	
B	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋
5,0 m	1 820	1 830	--	--	1 710	1 730	--	--	1 820	1 790	--	--	1 710	1 710	--	--
4,0 m	1 530	1 800	1 780	1 790	1 820	1 810	--	--	1 510	1 750	1 780	1 760	1 810	1 780	--	--
3,0 m	1 330	1 830	1 730	1 930	2 150	2 190	2 660	2 740	1 290	1 370	1 730	1 890	2 170	2 180	2 640	2 690
2,0 m	1 230	1 860	1 650	2 150	2 250	2 670	3 490	3 840	1 200	1 260	1 650	1 960	2 250	2 620	3 410	3 810
1,0 m	1 210	1 920	1 600	1 370	2 150	3 090	3 250	4 470	1 180	1 230	1 590	1 890	2 150	2 580	3 130	3 820
0,0 m	1 250	1 980	1 540	2 470	2 080	3 270	3 120	4 590	1 220	1 240	1 560	1 840	2 070	2 500	2 960	3 700
-1,0 m	1 360	2 030	1 540	2 400	2 200	3 160	3 270	4 320	1 360	1 400	1 550	1 840	2 060	2 510	3 110	3 840
-2,0 m	1 660	1 980	--	--	2 090	2 880	3 060	3 700	1 590	1 680	--	--	1 940	2 470	3 090	3 750

Długie ramię, dodatkowa przeciwwaga

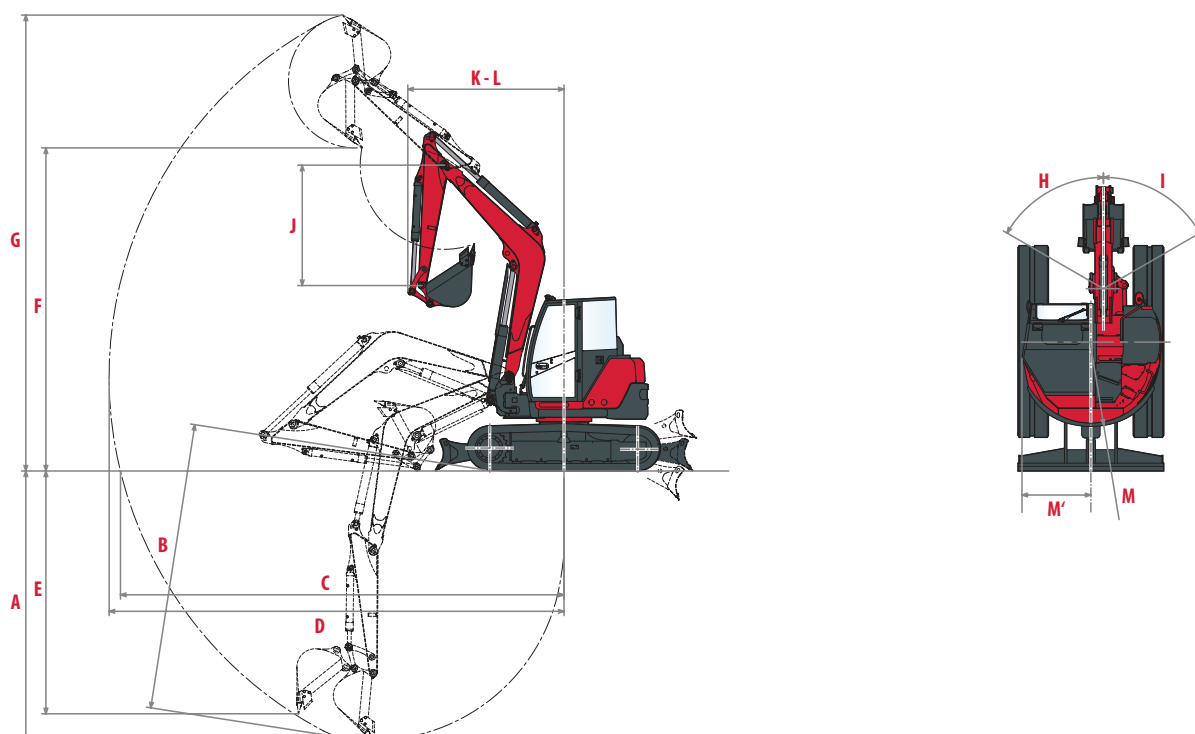
A	Opuszczony łemiesz								Podniesiony łemiesz							
	Maks.		5,0 m		4,0 m		3,0 m		Maks.		5,0 m		4,0 m		3,0 m	
B	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋	≡	⌋
5,0 m	1 680	1 680	1 620	1 620	--	--	--	--	1 680	1 680	1 620	1 620	--	--	--	--
4,0 m	1 330	1 690	1 610	1 610	--	--	--	--	1 320	1 540	1 610	1 610	--	--	--	--
3,0 m	1 190	1 720	1 720	1 800	1 980	1 980	--	--	1 190	1 370	1 720	1 800	1 980	1 980	--	--
2,0 m	1 120	1 740	1 690	2 040	2 330	2 330	3 480	3 480	1 110	1 320	1 670	1 930	2 320	2 440	3 480	3 480
1,0 m	1 100	1 780	1 640	2 290	2 250	2 250	3 250	4 290	1 090	1 290	1 610	1 910	2 210	2 710	3 240	4 040
0,0 m	1 140	1 820	1 530	2 430	2 070	2 070	3 040	4 500	1 120	1 320	1 520	1 810	2 070	2 550	3 000	3 780
-1,0 m	1 220	1 890	1 540	2 470	1 780	1 780	3 100	4 460	1 200	1 430	1 520	1 810	2 050	2 480	3 030	3 720
-2,0 m	1 410	1 860	1 510	2 150	2 020	2 020	3 170	3 950	1 410	1 670	1 500	1 830	2 010	2 480	3 110	3 790

[Dane przedstawione w niniejszych tabelach przedstawiają udźwig zgodnie z normą ISO 10567. Nie wlicza się do nich masy tyłki i odpowiadają 75% maksymalnego statycznego wywrótu ładunku lub 87% udźwigu hydraulicznego.]

WYMIARY



A Długość całkowita	6 390 mm / 6 450 mm	H Szerokość całkowita lemieszka	2 320 mm
A' Całkowita długość z lemieszem z tyłu	6 900 mm / 6 950 mm	I Wysokość całkowita lemieszka	520 mm
B Wysokość całkowita	2 810 mm	J Odległość lemieszka do środka obrotu	2 040 mm
C Szerokość całkowita	2 320 mm	K Maksymalna wysokość podnoszenia ponad poziom podłoża	520 mm
D Długość stycznej gąsienicy do gruntu	2 370 mm	L Maksymalna wysokość obniżenia poniżej poziomu podłoża	460 mm
E Długość podwozia	3 070 mm	M Min. prześwit pod pojazdem	450 mm
F Rozstaw gąsienic - tor	1 870 mm	N Min. prześwit pod przeciwwagą	820 mm
G Szerokość gąsienic	485 mm		



A Maks. głębokość kopania – podniesiony lemiesz	4 290 mm / 4 640 mm	H Offset / wychylenie wysięgnika w lewo	60°
B Maks. głębokość kopania – opuszczony lemiesz	4 570 mm / 4 910 mm	I Offset / wychylenie wysięgnika w prawo	60°
C Maksymalny zasięg kopania przy gruncie	7 060 mm / 7 400 mm	J Długość ramienia	1 950 mm / 2 300 mm
D Maksymalny zasięg kopania	7 240 mm / 7 570 mm	K Promień obrotu koparki - wysięgnika	2 480 mm / 2 550 mm
E Maks. Głębokość kopania – ściana pionowa	3 870 mm / 4 210 mm	L Promień obrotu z wychyleniem wysięgnika	2 110 mm / 2 180 mm
F Maksymalna wysokość ładunku	5 140 mm / 5 300 mm	M Tylony promień obrotu	1 330 mm
G Maksymalna wysokość odpajania	7 260 mm / 7 500 mm	M' Tylony promień obrotu z dodatkową przeciwwagą	1 470 mm

Krótkie ramię / Długie ramię.

DANE TECHNICZNE

[MASA +/- 2% (STANDARD UE)]

Z gumowymi gaśnicami
Ze stalowymi gaśnicami (+ 50 kg)
Z dodatkową przeciwwagą (+ 400 kg)

Masa transportowa	Masa użytkowa	Nacisk na podłoże
9 550 kg	9 625 kg	0,38 / 0,39 kg/cm ²
9 600 kg	9 675 kg	0,38 / 0,39 kg/cm ²
9 950 kg	10 025 kg	-

[SILNIK]


Typ	4TNV98CT-VBV z układem DPF
Norma emisji spalin	Stage V
Paliwo	Olej napędowy
Moc netto	51,7 kW (70,3 KM) przy 2100 obr./min
Moc brutto	53,7 kW (73 KM) przy 2100 obr./min
Pojemność skokowa	3 318 cm ³
Maksymalny moment obr.	283 - 308 N.m (przy 1365 obr./min)
Chłodzenie	Chłodzenie wodą
Rozrusznik	12 V - 3 kW
Akumulator	12 V - 92 Ah
Alternator	12 V - 80 A

[SYSTEM HYDRAULICZNY]

Ciśnienie maksymalne	275 bar
1 podwójna pompa tłokowa o zmiennym wydatku	2 x 77,7 l/min
1 pompa tłokowa o zmiennym wydatku	57,5 l/min
1 pompa zębata linii sterowania - pilot	20 l/min

[DOD. OBWODY HYDRAULICZNE]

WOM	Dane teoretyczne przy 2100 obr./min	
	Ciśnienie	Przepływ oleju
1 linia	0 - 245 bar	130 - 25 l/min
2 linia	0 - 245 bar	75 - 22 l/min

 Przepływ oleju zmniejsza się gdy ciśnienie wzrasta

[OSIĄGI]

Prędkość jazdy (niska/wysoka)	2,5 / 4,4 km/h
Prędkość jazdy z gumowymi gaśnicami (niska/wysoka)	2,2 / 4,0 km/h
Prędkość obrotu	9,1 obr./min
Siły kopania (krótkie ramię / długie ramię)	45,8 kN / 38,8 kN
Siła odspajania (łyżka)	68,5 kN
Siła trakcji	75,5 kN
Pokonywanie wzniesień	30°
Poziom hałasu (2000/14/CE i 2005/88/CE)	Lwa: 98 dBA / LpA : 72 dBA

[PODWOZIE]

Liczba górnych rolek	1
Liczba dolnych rolek	5
System naciągu gaśnic	Pompa smarowa

[POJEMNOŚCI]

Zbiornik paliwa	115 l
Płyn chłodzący	10,6 l
Olej silnikowy	11,2 l
Układ hydrauliczny (ze zbiornikiem)	115 l
Zbiornik oleju hydraulicznego	60 l

[HARMONOGRAM SERWISOWY]

Wymiana oleju silnikowego i filtra: 500 godzin | Wymienić filtr paliwa: 500 godzin | Wymienić filtr oleju hydraulicznego: 500 godzin | Wymienić olej hydrauliczny: 1 000 godzin | Wymienić płyn chłodzący: 2 000 godzin | Oczyszczyć filtr cząstek stałych: 1 000 godzin | Wymienić filtr cząstek stałych: 9 000 godzin.

WYPOSAŻENIE

[WYPOSAŻENIE STANDARDOWE]

WYDAJNOŚĆ

Silnik wysokoprężny zgodny ze Stage V UE z filtrem cząstek stałych (DPF) – std. cykl wymiany DPF – 9000 mth | Wtrysk bezpośredni | Układ Common Rail | Elektryczny układ sterowania EGR | Jednostka sterująca silnika (ECU) | Separator wody | Tryb Eco | System Auto-Idle (automatyczny powrót do biegu jałowego) | Przepustnica z potencjometrem | Układ hydrauliczny VIPPS (Progresywny system 3 Pomp Hydraulicznych) | 2 obwody dodatkowej hydrauliki osprzętu z regulacją proporcjonalną za pomocą potencjometru | Elektroniczna regulacja pomp hydraulicznych | Automatyczny drugi bieg | Filtr na układzie hydraulicznym układu sterowania | Zewnętrzny wskaźnik poziomu oleju hydraulicznego.

KOMFORT I ŁATWOŚĆ OBSŁUGI

Interfejs LCD | Kabina zamontowana na amortyzatorach gumowych | Klimatyzacja | Regulowany i odchylany fotel z amortyzacją pneumatyczną i zagłówkiem obity tkaniną | Regulowane podpórki pod nadgarstki | Podpórki pod stopy | Szerokie pedały | Przednia szyba z dwiema całowicie składanymi częściami | Przesuwana podwójna szyba boczna z prawej strony | Przezroczysta górna część kabiny – okno dachowe | Osłona przeciwstoneczna | Wycieraczki | Spryskiwacz szyby przedniej | Automatyczna lampa w kabinie | Radio z portem USB | 2 gniazda 12 V | Schowki | Bezpieczny schowek na dokumenty | Uchwyt na kubek.

BEZPIECZEŃSTWO I TRWAŁOŚĆ

Poręcze | Dźwignia bezpieczeństwa | Pas bezpieczeństwa z mechanizmem zwijającym | Młotek ewakuacyjny | Punkty kotwienia | 5 lusterek | Klakson | Ostrzegawczy sygnał dźwiękowy podczas jazdy | 1 lampa LED zintegrowana z wysięgnikiem | 2 lampy LED z przodu kabiny | Asymetryczne gaśnice VICTAS | 4 punkty zaczepienia | Wąż zasilający siłownika lemiesza podzielony na dwie części.

INNE

Elektryczna pompa paliwowa z funkcją automatycznego zatrzymania | Wskaźnik paliwa | Dwuosiowy system montażu siłownika ramienia | Ochrona siłowników lemiesza i wysięgnika | Węże zabezpieczone oplotami odpornymi na ścieranie | Elementy stalowe poddane kataforezie | Pokrywy zamykające | Skrzynka narzędziowa | Zestaw narzędzi | Pompa smarowa.

[WYPOSAŻENIE DODATKOWE]

WYDAJNOŚĆ

Długie ramię | Zawory bezpieczeństwa do podnoszenia + system ostrzegania przed przeciążeniem | Proporcjonalne linie zasilania pierwszego i drugiego obwodu hydraulicznego wyprowadzone do końca ramienia | Linia zasilania hydraulicznego do chwytaka | Linia wysokiego ciśnienia do szybkozłączka hydraulicznego | Szybkozłączka.

KOMFORT I PROSTOTA OBSŁUGI

Regulowany i odchylany fotel z wysokim oparciem obity skajem Premium.

BEZPIECZEŃSTWO I TRWAŁOŚĆ

Dodatkowa przeciwwaga | Centralne smarowanie | Zabezpieczenie przed kradzieżą (klucze/klawiatura) | Funkcja SmartAssist Remote | Kraty ochronne FOPS II.

INNE

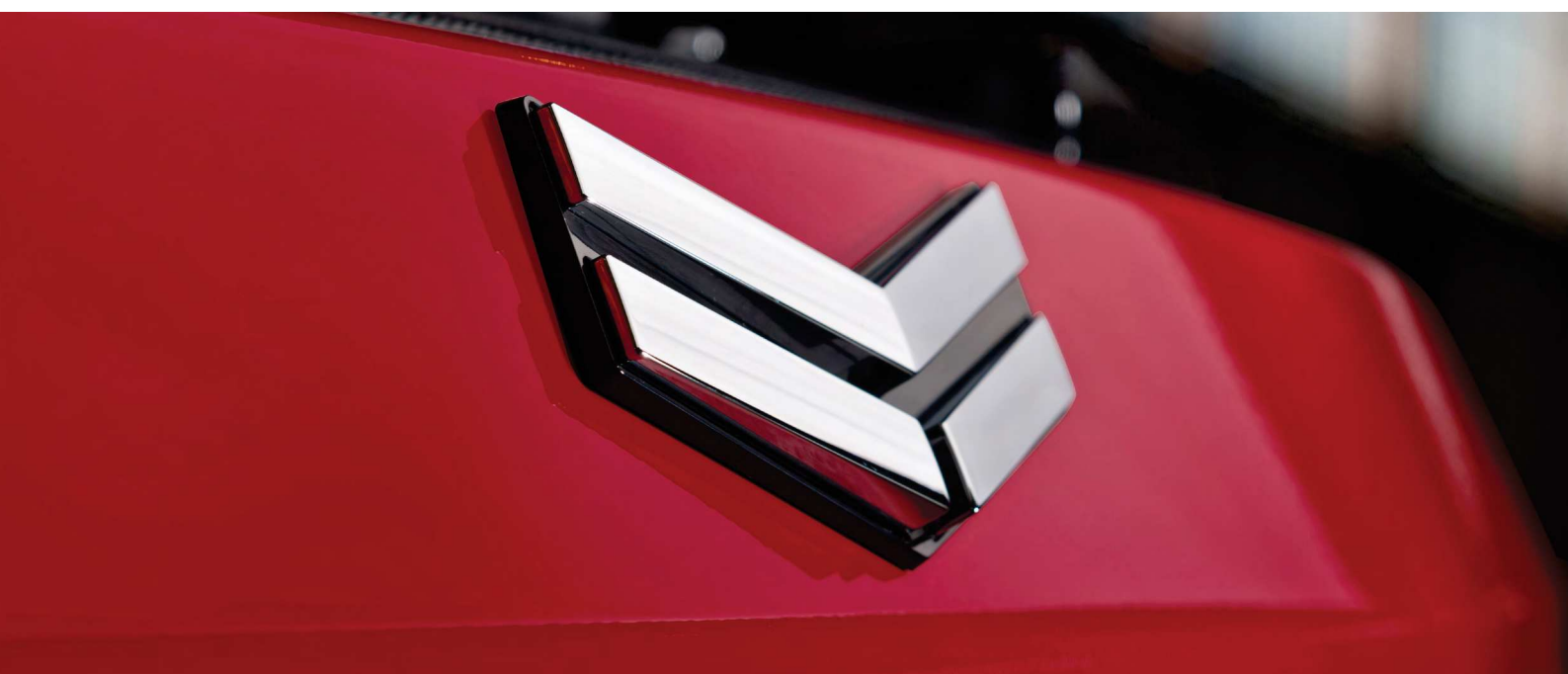
Indywidualne lakierowanie wg. palety RAL.

[NARZĘDZIA I OSPRZĘT]

Oferujemy szereg fabrycznie montowanych narzędzi i osprzętu służących do maksymalizacji wszechstronności Twojej średniej koparki. Yanmar oferuje wybrane mechaniczne i hydrauliczne szybkozłączka, głowice powertilt, łyżki kopiące, łyżki do czyszczenia rowów, zrywarki i młoty.



YANMAR



PL_SV100-2_0921

AUTORYZOWANY PARTNER:

TECHBUD

SILNIKI • MASZINY BUDOWLANE • DROGOWE • AGREGATY

Techbud Sp. z o.o.
ul. Gorzowska 12
65-127 Zielona Góra

tel. +48 68 470 72 50
fax +48 68 470 72 51
www.techbud.eu
techbud@techbud.eu