

Przecinak klinowy 25 x 108

Parametry techniczne

producent	Atlas Copco
rozmiar uchwytu	25 x 108
szerokość robocza	40 mm
długość całkowita	400 mm
nr katalogowy	3083 3258 00
zastosowanie	TEX 140 PS, TEX 150 PE, TEX 180 PS, LH 18, TEX 190 PE, LH 190 E, TEX 20 PS, TEX 21 PE



Funkcje i korzyści

- narzędzia robocze są wytwarzane ze stali o niskiej zawartości węgla. Łączy ona w sobie korzyści wynikające z utwardzonej powierzchni zewnętrznej, bez mankamentów kruchej rdzenia;
- powierzchnia uderzeniowa jest walcowana czołowo. Prawdziwy styk pomiędzy tłokiem a końcówką uderzającą przekazuje maksymalną energię wydmuchu do miejsca pracy. Minimalizuje to drgania i zużycie młota i narzędzia;
- nasze narzędzia, kute tradycyjnymi młotami, zapewniają największą wydajność przy zachowaniu dużej wytrzymałości;
- przechodząc przez sterowany elektronicznie piec warstwowy, narzędzia są przetwarzane w komorze stopionego tlenku glinu, co zapobiega możliwości wniknięcia zanieczyszczeń atmosferycznych;
- po zakończeniu procesu obróbki cieplnej wszystkie narzędzia są czyszczone poprzez wywarcie pozytywnego nacisku na powierzchnię zewnętrzną. Na końcu są powlekane lakierem, który zapewnia maksymalną ochronę i nadaje im atrakcyjny wygląd;

**dane techniczne mogą ulec zmianie*