

Przecinak klinowy 32 x 160

Parametry techniczne

producent	Atlas Copco
rozmiar uchwytu	32 x 160
szerokość robocza	40 mm
długość całkowita	400 mm
nr katalogowy	3083 3216 00
zastosowanie	COBRA PRO, COBRA mk1, COBRA TT, KANGO 2500, TEX 220 PS, LH 220, TEX 230 PE, LH 230 E, TEX 270 PS, TEX 280 PE, LH 280 E, TEX 32 PS, TEX 33 PE, LH 39, TEX 39 PS, TEX 40 PE, TEX P60, TEX P90



Funkcje i korzyści

- narzędzia robocze są wytwarzane ze stali o niskiej zawartości węgla. Łączy ona w sobie korzyści wynikające z utwardzonej powierzchni zewnętrznej, bez mankamentów kruchego rdzenia;
- powierzchnia uderzeniowa jest walcowana czołowo. Prawdziwy styk pomiędzy tłokiem a końcówką uderzającą przekazuje maksymalną energię wydmuchu do miejsca pracy. Minimalizuje to drgania i zużycie młota i narzędzia;
- nasze narzędzia, kute tradycyjnymi młotami, zapewniają największą wydajność przy zachowaniu dużej wytrzymałości;
- przechodząc przez sterowany elektronicznie piec warstwowy, narzędzia są przetwarzane w komorze stopionego tlenku glinu, co zapobiega możliwości wniknięcia zanieczyszczeń atmosferycznych;
- po zakończeniu procesu obróbki cieplnej wszystkie narzędzia są czyszczone poprzez wywarcie pozytywnego nacisku na powierzchnię zewnętrzną. Na końcu są powlekane lakierem, który zapewnia maksymalną ochronę i nadaje im atrakcyjny wygląd;

**dane techniczne mogą ulec zmianie*